

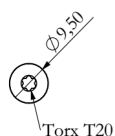
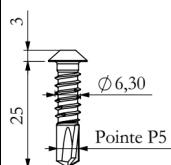
## FICHE TECHNIQUE

### VIS TETE RIVET P5 AUTOPERCEUSE Ø6,3 POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

 Travaux divers  
 d'assemblage  
 (couturage...)

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis Tête rivet 6,3x25 P5 autoperceuse  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Pose avec embout T20  
 réf. 5051-039.  
 Pose avec insert T20  
 réf.16-018.

(4) **Caractéristiques du support** : (5) **Caractéristiques des matériaux** :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
  - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
  - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) **Conditions de mise en oeuvre** :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon serrage des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

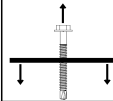
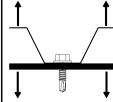

(7) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis** :

 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

(8) **Longueur des vis et capacité de serrage** :

Dimensions	6,3x25								
Référence Zn	863025-020								
Référence TK12	863025-091								
Réf Zn couleur	86xxx-320								
Réf TK12 couleur	86xxx-391								
Poids kg %	4								
Capacité serrage (CS)	MIN	----							
	MAX	7 mm							
	Support 3 mm	9 mm							

(9) **Résistances caractéristiques et utiles des vis** :

		Épaisseur du support en mm.							
		1,50	2,00	2,50	3,00	5,00			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →							Diamètre préperçage		
Couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							Couple serrage en N.m		
	247 PV20-1006-01	368 PV20-1006-02	662 PV20-1006-03	705 PV20-1006-04	1522 PV20-1006-05		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	82	122	220	235	507		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
					0,63 246 PV20-1006-06		Épaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
					82		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							901	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							300	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 20 Octobre 2020